



**РЕНОВИР**

# РЕНОВИР ГидрогельШов

Гидрофильная безусадочная композиция для герметизации деформационных и термоусадочных швов

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для сухих и мокрых оснований
- Можно использовать однокомпонентные насосы
- Быстрая полимеризация от 10 до 60 минут
- Не имеет усадки при отсутствии воды, слегка набухает во влажной среде, тем самым дополнительно уплотняет шов.

## СВОЙСТВА

**РЕНОВИР ГидрогельШов** – 3х-компонентная эластичная полимерная безусадочная композиция на акрилатной основе для гидроизоляции деформационных швов бетонных конструкций. Состав может наноситься ручным и машинным способом, в том числе с применением 1к-насосов. После полимеризации состав имеет хорошую эластичность и водонепроницаемость до 2 Атм.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация деформационных и термоусадочных швов бетонных конструкций
- Паркинги, заглубленные конструкции
- Инъектирование крупных полостей и дефектов бетона

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание необходимо очистить от веществ, снижающих адгезию: масла, жир, битум, старый герметик, краска и др. Арматурные стержни должны быть очищены от ржавчины с применением пескоструйной обработки. Разрушенные, отслаивающиеся элементы бетона и цементное молочко следует удалить. Работы следует проводить при температуре выше 0 град С

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

**РЕНОВИР ГидрогельШов** – состоит из 3х компонентов: Компонент А - акрилатная смола, Компонент В - инициатор, Компонент С катализатор реакции. Для приготовления композиции необходимо растворить расчетное количество компонента С в 1-2 литрах воды. Далее необходимо смешать компоненты А, В и С в расходной емкости с помощью миксера. Смешивание всех компонентов допускается проводить вручную. С увеличением дозировки компонента С, скорость реакции изменяется от нескольких минут до часа. Пропорции Компонента С, варьируются от 0,1 до 1 кг. Скорость реакции в зависимости от концентрации компонентов В и С приведена в Таблице 1. При снижении температуры скорость реакции сокращается. Механизированное нанесение осуществляется с помощью шнекового насоса через ранее установленные пакеры. Заполнение швов осуществляется вручную и/или механизировано с помощью шнекового или 1к-насоса. Также, инъекцию можно подавать классическим способом с применением акрилатных насосов. В этом случае, компоненты В и С не следует смешивать друг с другом, а добавлять по-отдельности в две расходные емкости, как при работе с обычными акрилатными гелями.

## ВНИМАНИЕ

В процессе производства работ следует использовать средства индивидуальной защиты. При попадании смеси на открытые участки кожи или в глаза их следует промыть обильным количеством воды. В процессе производства работ всё оборудование и инструменты промываются водой. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить механически.

## ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

**РЕНОВИР ГидрогельШов** поставляется в пластиковых ведрах и канистрах. По согласованию с потребителем допускается иная тара. Хранение - в течение 12 месяцев в заводской упаковке, в



**РЕНОВИР**

условиях, исключающих попадания влаги и УФ лучей. Изготовитель гарантирует соответствие техническим требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний настоящей инструкции.

*Таблица 1 Влияние концентрации комп В и С на скорость реакции при нормальных условиях*

| Концентрация компонентов В+С, кг* | Время гелеобразования, мин |
|-----------------------------------|----------------------------|
| 1+1                               | 5-7                        |
| 0,5+0,5                           | 10-15                      |
| 0,2+0,2                           | 25-30                      |

\* - из расчета на комплект комп А 20 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

*Таблица 2*

| Параметр                             | Значение       |
|--------------------------------------|----------------|
| Пропорции смешивания А+В+С, по массе | 20 : 1 : 0,1-1 |
| Фасовка, кг: А; В; С                 | 20; 1; 1       |
| Плотность системы, кг/л              | 1,1            |
| Вязкость системы, МПа*с              | около 5-10     |
| Время обработки, мин                 |                |
| начало реакции                       | 8-10           |
| окончание полимеризации              | 10-60          |
| Расход композиции, кг/м пог,         | 2-3            |
| Прочность сцепления, МПа, не менее   | 0,5            |
| Температура применения, °С           | 0 + 40         |

Примечание: приведенные в этом описании данные представляют собой результаты нашего опыта с максимальной добросовестностью, однако не являются окончательными. Эти данные следует согласовывать с конкретными проектными решениями и действующими стандартами. В случае сомнений, мы рекомендуем выбрать небольшой тестовый участок для определения совместимости основы с материалами РЕНОВИР. С учетом этой оговорки, мы несем ответственность за правильность этих данных в рамках наших условий поставок и продаж. Отличающиеся от рекомендаций в наших памятках рекомендации наших сотрудников являются для нас обязательными лишь тогда, когда они подтверждены письменно. При производстве работ следует соблюдать общетехнические правила производства работ. Все актуальные обновления технических описаний вы сможете найти на нашем сайте [www.renovir.ru](http://www.renovir.ru).